



**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Aprile 2015**

| DIESEL | | | | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---------------|---------------|----|------------|----------|----------------|----------------|
| n. | MARCA | MODELLO | aprile | | n. | MARCA | MODELLO | gen./apr. | |
| | | | 2015 | 2014 | | | | 2015 | 2014 |
| 1 | FIAT | 500L | 3.589 | 4.656 | 1 | FIAT | 500L | 17.717 | 16.813 |
| 2 | FIAT | PANDA | 2.622 | 3.038 | 2 | RENAULT | CLIO | 10.261 | 8.093 |
| 3 | VOLKSWAGEN | GOLF | 2.611 | 2.588 | 3 | VOLKSWAGEN | GOLF | 9.670 | 11.118 |
| 4 | FIAT | 500X | 2.554 | 0 | 4 | NISSAN | QASHQAI | 9.557 | 7.942 |
| 5 | RENAULT | CLIO | 2.537 | 1.918 | 5 | FIAT | PANDA | 8.997 | 10.331 |
| 6 | NISSAN | QASHQAI | 2.502 | 2.296 | 6 | JEEP | RENEGADE | 8.103 | |
| 7 | JEEP | RENEGADE | 2.171 | 0 | 7 | RENAULT | CAPTUR | 7.332 | 4.734 |
| 8 | RENAULT | CAPTUR | 1.991 | 1.256 | 8 | FIAT | 500X | 6.810 | |
| 9 | PEUGEOT | 308 | 1.821 | 760 | 9 | FORD | FIESTA | 6.260 | 5.381 |
| 10 | PEUGEOT | 2008 | 1.818 | 1.288 | 10 | FIAT | PUNTO | 6.249 | 6.784 |
| | altre | | 58.084 | 51.055 | | altre | | 232.505 | 211.038 |
| | totale diesel | | 82.300 | 68.855 | | | | 323.461 | 282.234 |
| | % diesel su tot. mercato | | 55,2 | 57,2 | | | | 55,6 | 56,4 |

| BENZINA | | | | | | | | | |
|---------|----------------------------------|---------|---------------|---------------|----|------------|---------|----------------|----------------|
| n. | MARCA | MODELLO | aprile | | n. | MARCA | MODELLO | gen./apr. | |
| | | | 2015 | 2014 | | | | 2015 | 2014 |
| 1 | FIAT | PANDA | 6.855 | 3.846 | 1 | FIAT | PANDA | 25.247 | 17.811 |
| 2 | FIAT | 500 | 4.017 | 4.500 | 2 | FIAT | 500 | 14.885 | 14.096 |
| 3 | LANCIA | YPSILON | 3.052 | 2.157 | 3 | LANCIA | YPSILON | 11.466 | 11.205 |
| 4 | SMART | FORTWO | 1.931 | 1.526 | 4 | VOLKSWAGEN | POLO | 6.903 | 5.427 |
| 5 | FIAT | PUNTO | 1.926 | 1.684 | 5 | FIAT | PUNTO | 6.047 | 8.533 |
| 6 | OPEL | CORSA | 1.844 | 609 | 6 | OPEL | CORSA | 5.624 | 2.521 |
| 7 | VOLKSWAGEN | POLO | 1.792 | 980 | 7 | TOYOTA | YARIS | 5.515 | 5.706 |
| 8 | TOYOTA | YARIS | 1.452 | 1.387 | 8 | TOYOTA | AYGO | 5.458 | 3.591 |
| 9 | RENAULT | CLIO | 1.238 | 650 | 9 | SMART | FORTWO | 5.000 | 6.691 |
| 10 | TOYOTA | AYGO | 1.231 | 642 | 10 | SMART | FORFOUR | 4.562 | |
| | altre | | 21.052 | 18.037 | | altre | | 85.719 | 75.198 |
| | totale benzina | | 46.390 | 36.018 | | | | 176.426 | 150.779 |
| | % benzina su tot. mercato | | 41,6 | 29,9 | | | | 41,8 | 30,1 |

| GPL | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------|---------|---------------|--------------|----|------------|-----------|---------------|---------------|
| n. | MARCA | MODELLO | aprile | | n. | MARCA | MODELLO | gen./apr. | |
| | | | 2015 | 2014 | | | | 2015 | 2014 |
| 1 | FORD | FIESTA | 1.286 | 849 | 1 | FORD | FIESTA | 4.540 | 4.031 |
| 2 | RENAULT | CLIO | 1.182 | 190 | 2 | FIAT | PUNTO | 4.284 | 1.957 |
| 3 | LANCIA | YPSILON | 1.048 | 793 | 3 | LANCIA | YPSILON | 4.268 | 3.248 |
| 4 | FIAT | PUNTO | 1.047 | 377 | 4 | DACIA | DUSTER | 3.633 | 1.942 |
| 5 | FIAT | PANDA | 989 | 456 | 5 | FIAT | PANDA | 3.444 | 2.081 |
| 6 | DACIA | SANDERO | 969 | 197 | 6 | RENAULT | CLIO | 3.181 | 1.347 |
| 7 | DACIA | DUSTER | 913 | 417 | 7 | OPEL | CORSA | 3.009 | 3.406 |
| 8 | OPEL | MOKKA | 624 | 247 | 8 | DACIA | SANDERO | 2.698 | 1.543 |
| 9 | NISSAN | MICRA | 360 | 140 | 9 | OPEL | MOKKA | 2.100 | 360 |
| 10 | OPEL | CORSA | 351 | 1.013 | 10 | ALFA ROMEO | GIULIETTA | 1.545 | 1.385 |
| | altre | | 3.872 | 4.269 | | altre | | 15.339 | 18.026 |
| | totale GPL | | 12.641 | 8.948 | | | | 48.041 | 39.326 |
| | % GPL su tot. mercato | | 8,5 | 7,4 | | | | 8,3 | 7,9 |



**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Aprile 2015**

| METANO | | | | | | | | | |
|--------|---------------------------------|---------|--------------|--------------|----|------------|---------|---------------|---------------|
| n. | MARCA | MODELLO | aprile | | n. | MARCA | MODELLO | gen./apr. | |
| | | | 2015 | 2014 | | | | 2015 | 2014 |
| 1 | FIAT | PANDA | 1.379 | 1.578 | 1 | FIAT | PANDA | 6.951 | 6.717 |
| 2 | VOLKSWAGEN | GOLF | 909 | 82 | 2 | VOLKSWAGEN | GOLF | 3.559 | 83 |
| 3 | FIAT | PUNTO | 902 | 779 | 3 | FIAT | PUNTO | 3.266 | 4.094 |
| 4 | LANCIA | YPSILON | 480 | 456 | 4 | LANCIA | YPSILON | 1.967 | 1.935 |
| 5 | VOLKSWAGEN | UP! | 370 | 678 | 5 | FIAT | 500L | 1.674 | 2.380 |
| 6 | FIAT | 500L | 317 | 556 | 6 | VOLKSWAGEN | UP! | 1.524 | 2.188 |
| 7 | AUDI | A3 | 215 | 41 | 7 | AUDI | A3 | 779 | 141 |
| 8 | SKODA | OCTAVIA | 208 | 0 | 8 | FIAT | QUBO | 717 | 1.011 |
| 9 | FIAT | QUBO | 194 | 259 | 9 | SKODA | OCTAVIA | 713 | |
| 10 | SEAT | LEON | 134 | 87 | 10 | SEAT | LEON | 585 | 202 |
| | altre | | 510 | 579 | | altre | | 2.224 | 2.488 |
| | totale metano | | 5.618 | 5.095 | | | | 23.959 | 21.239 |
| | % metano su tot. mercato | | 3,8 | 4,2 | | | | 4,1 | 4,2 |

| IBRIDE | | | | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--------------|--------------|----|------------|-----------|--------------|--------------|
| n. | MARCA | MODELLO | aprile | | n. | MARCA | MODELLO | gen./apr. | |
| | | | 2015 | 2014 | | | | 2015 | 2014 |
| 1 | TOYOTA | YARIS | 984 | 652 | 1 | TOYOTA | YARIS | 4.166 | 2.921 |
| 2 | TOYOTA | AURIS | 593 | 604 | 2 | TOYOTA | AURIS | 2.966 | 2.833 |
| 3 | LEXUS | NX | 178 | 0 | 3 | LEXUS | NX | 638 | |
| 4 | LEXUS | IS | 54 | 29 | 4 | LEXUS | CT | 195 | 215 |
| 5 | LEXUS | CT | 46 | 67 | 5 | TOYOTA | PRIUS | 159 | 207 |
| 6 | TOYOTA | PRIUS | 26 | 41 | 6 | LEXUS | IS | 119 | 130 |
| 7 | PEUGEOT | 3008 | 14 | 30 | 7 | BMW | I3 | 72 | 21 |
| 8 | PEUGEOT | 508 | 14 | 29 | 8 | PEUGEOT | 3008 | 62 | 82 |
| 9 | MERCEDES | CLASSE E | 13 | 10 | 9 | MITSUBISHI | OUTLANDER | 60 | 3 |
| 10 | AUDI | A3 | 11 | 0 | 10 | PEUGEOT | 508 | 52 | 69 |
| | altre | | 81 | 47 | | altre | | 313 | 236 |
| | totale ibride | | 2.014 | 1.509 | | | | 8.802 | 6.717 |
| | % ibride su tot. mercato | | 1,4 | 1,3 | | | | 1,5 | 1,3 |

| ELETTRICHE | | | | | | | | | |
|------------|-------------------------------------|---------|------------|------------|----|------------|----------|------------|------------|
| n. | MARCA | MODELLO | aprile | | n. | MARCA | MODELLO | gen./apr. | |
| | | | 2015 | 2014 | | | | 2015 | 2014 |
| 1 | RENAULT | ZOE | 34 | 4 | 1 | NISSAN | LEAF | 209 | 101 |
| 2 | NISSAN | LEAF | 26 | 22 | 2 | RENAULT | ZOE | 169 | 61 |
| 3 | BMW | I3 | 15 | 11 | 3 | CITROEN | C-ZERO | 116 | 1 |
| 4 | SMART | FORTWO | 10 | 3 | 4 | BMW | I3 | 62 | 31 |
| 5 | TESLA | MODEL S | 3 | 2 | 5 | SMART | FORTWO | 52 | 43 |
| 6 | VOLKSWAGEN | GOLF | 2 | 0 | 6 | VOLKSWAGEN | UP! | 32 | 4 |
| 7 | VOLKSWAGEN | UP! | 1 | 0 | 7 | TESLA | MODEL S | 10 | 22 |
| 8 | RENAULT | FLUENCE | | 4 | 8 | FIAT | 500 | 10 | 2 |
| 9 | MIA ELECTRIC | MIA | | 1 | 9 | MERCEDES | CLASSE B | 6 | |
| 10 | MIA ELECTRIC | MIA L | | 1 | 10 | VOLKSWAGEN | GOLF | 5 | |
| | altre | | 0 | 1 | | altre | | 5 | 20 |
| | totale elettriche | | 91 | 49 | | | | 676 | 285 |
| | % elettriche su tot. mercato | | 0,1 | 0,0 | | | | 0,1 | 0,1 |

| | | | | |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| totale mercato | 149.054 | 120.474 | 581.365 | 500.580 |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|

Elaborazioni UNRAE su dati al 30/04/2015 - Metodo UNRAE
MOD_SEG REV.00 DEL 01/01/2014